

Bruger- og vedligeholdelsesvejledning for automatisk brandporte

Tak fordi de valgte INGV. MICHELSEN a/s som deres port leverandør.
For at porten i fremtiden kan være funktionsdygtig er det vigtigt at denne drift og vedligeholdelsesvejledning følges.

FORMÅL

Vejledningens formål er at sikre portens funktionsduelighed og længste holdbarhed.

Samt sikre at at myndighedskrav overholdes.

Arbejdstilsynet betragter en brandport som et teknisk hjælpemiddel og er derfor omfattet af arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1109 om anvendelse af tekniske hjælpemidler.

VEDLIGEHOLDELSE

Vi anbefaler min. et årligt eftersyn af porten udført af kvalificeret service firma omfattende:

- Køreskinnen ses efter og renses for støv og evt. fremmedlegemer således, at døren/porten løber let og uden mislyde
- Efterspænding af beslagskruer. evt. efterspænding af karmskruer - sidder under plastpropperne i karmsiderne
- Fastgørelse af portdele til bygning kontrolleres.
- Kontrol af bundstyr, kørehjul, greb, udløser funktion.
- Smøring af hængsler og beslag på evt indbygget gangdør i portblad.
- Kontrol af portens selvlukker funktion ved at afprøve, om porten lukker helt i fra en åbning større end eller lig med 300 mm.
- Kontrol af overfladebehandling - ved udvendige døre og døre udsat for fugt, bør selv små beskadigelser i overfladebehandlingen omgående repareres. Se endvidere afsnit om overfladebehandling
- Kontrol af sikkerhedsudstyr samt afprøvning.
- Wiresystem efterses.
- Evt. kontrol af lås med nøgle.
- Kontrol af gummianslagslister - renses og smøres med silikone.
- **Bremse:** er porten forsynet med lukkebremse afprøves denne ved at lade porten lukke ved egen (lod) kraft og kontrollere om lukke kraften er tilfredsstillende, justeres efter vejledning.
- **Kontrol af sikkerhedssystem:**

Tryk på lukkefunktion, når porten er lukket 1/3, brydes fotocellestrålen. Porten skal nu stoppe og returnere til åben position.

På samme måde afprøves strømvagten, her trykkes på forkanten af porten, når porten møder modstand skal den stoppe og returnere til åben position.

Når porten er åbnet af en sikkerhedsimpuls, bliver denne stående åben til der trykkes manuelt på lukkeknop.

- Tryk på stopknop skal bevirke at porten straks stopper.
- Tryk på nødstop skal bevirke at porten stopper og først kan køre igen efter at nødstop er drejet fri.

NØDLUKNING

- **Nødlukning ved smeltesikring:** det kontrolleres, at dørens/portens nødlukkesystem fungerer ved at vippe smelteleddet ud af dets holder på køreskinnen.
- **Nødlukning ved ABDL-anlæg:** det kontrolleres, at døren/porten lukker ved brandimpuls ved at afbryde strømmen til magneten. Dette gøres normalt på prøveknappen på ABDL-centralen. Er magneten ikke i stand til at fastholde døren/porten i åben stilling, kontroller da følgende:
 - Er der maling eller støv på magnet/ankerplade?
 - Centrerer magnet og ankerplade præcist over for hinanden?
 - Er spændingen til magneten i overensstemmelse med det angivne?

ABDL anlæg: hvis porten er forsynet med ABDL anlæg **skal** det efterses af kvalificeret installatør **mindst 1 gang årligt**.

Garanti: for at døre er dækket af garanti skal døren være serviceeret af INGV. MICHELSEN a/s eller andet kvalificeret service firma i henhold til service og vedligeholdsaftale.

Serviceeftersyn og funktionstest bør udføres af personer med erfaring i Automatiske porte. Ønskes serviceeftersyn udført af Ingv. Michelsen A/S, kan vedlagte servicekontrakt udfyldes og tilsendes os.

OVERFLADEBEHANDLING

For Porte leveret udført af aluzinkplade. Før efterfølgende overfladebehandling er det vigtigt, at aluzinkpladerne afvaskes. Der skal anvendes en primer med vedhæftningsevne på aluzink.

For porte udført af almindelig stålplade leveres den grundmalet fra fabrik. Denne behandling er ikke rustbeskyttende, men har først og fremmest til formål at sikre porten under transport og montage samt som grundlag for den efterfølgende overfladebehandling. Porten må derfor ikke oplagres udendørs og skal senest en måned efter modtagelsen beskyttes med min. 1 lag dækmaling.

For porte udført med færdigmalede elementer anbefales det at belægningen males på ny efter 15 – 20 års forløb – afhængig af forholdene.

Ridser og hak, som ikke bliver repareret, har negativ indvirkning på produktets levetid, og disse bør altid repareres.

Bemærk, at køreskinnen og hjul ikke bør overfladebehandles yderligere – er porten forsynet flugtdør og eller evt. beslag bør disse ikke males, ved overmaling af låsefaller og -rigler kan låsen sættes ud af funktion.

DS skilte må ikke overmales.

RUSTFRI PORTE

Porte i rustfrit stål er særdeles velegnede til brug, hvor der stilles store krav til slidstyrke og høj hygiejne. Rustfrit stål danner en tynd og beskyttende oxidhinde, som giver en tæt og bestandig overflade.

I industriområder med forøget påvirkning af svovl- og nitrogenoxider samt i kystnært miljø med nedslag af chlorid kan den beskyttende oxidhinde på rustfrit stål blive angrebet, således at overfladen anløber og der eventuelt dannes rødbrune skjolder, der kan minde om rust. Der er dog kun tale om angreb af overfladisk art, og misfarvningerne fjernes let ved renholdelse af overfladen.

Reference til myndighedskrav

Brandteknisk vejledning nr. 26, Branddøre og brandporte, afsnit 6

DBI-forskrift 231, Automatisk branvørlukningsanlæg, afsnit 52

At Bekendtgørelse nr. 1109, Anvendelse af tekniske hjælpemidler med senere ændringer §14

